

招标公告

GY-ZB08A-2022

为适应公司发展需要，保证产品质量，提高生产效率，现特向社会公开招标，采购一台数控立车。

一、项目简介

我公司是华南地区最大的船用柴油发动机生产企业，产品有 320 系列、230 系列、G32 系列、G26 系列、CS21 系列等，功率 650~8000kW。产品广泛应用于各种船舶，可用作船舶主推进带螺旋桨，主推进发电机组，辅助发电机组，以及驱动各种工程设备。为提高生产效率，故此公司决定采购一台数控立车以适应生产需求。

二、项目招标的名称、编号、技术参数及配置：

1. 招标项目名称：采购一台数控立车
2. 招标编号：GY-ZB08-2022
3. 招标项目内容：采购一台数控车床，技术参数及配置要求如下表：

序号	项目	技术指标
1	*最大车削直径	≥1350mm
2	*手动四爪卡盘直径	≥1250mm
3	*最大车削工件高度	≥1000mm
4	*加工零件最大承重	≥5000Kg
5	*刀柄形式	BT50
6	*刀库形式	ATC
7	*刀库刀位数	≥8 把
8	*最大刀具重量	≥30Kg
9	*换刀时间	≤45S
10	*几何精度	* 几 何 精 度 不 低

		GB/T23582.1-2009 数控立式车精度；GB/T 17421.2-2000 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
11	*数控系统	发那科系统
12	*排屑器	履带式排屑器
13	*X轴光栅尺	必须带X轴光栅尺
14	Z轴光栅尺	厂家提供数据
15	配置刀架数量	厂家提供数据
16	*X轴行程	$\geq 900\text{mm}$
17	*Z轴行程	$\geq 800\text{mm}$
18	*X轴快速移动速度	$\geq 6\text{m/min}$
19	*Z轴快速移动速度	$\geq 6\text{m/min}$
20	*主轴转速范围	2.5-350rpm
21	*工作台（主轴）最大扭矩	$\geq 8\text{KN}\cdot\text{m}$
22	*导轨形式	硬轨
23	*主轴电机功率	$\geq 31\text{kW}$
24	*主轴变速方式	齿轮箱高低两档变速+无级变速
25	*安装刀具尺寸	$\square 32 \times 32\text{mm}$
26	垂直刀架滑枕截面尺寸	$\square 220 \times 220\text{mm}$

说明：表中带*号项目的参数或配置必须满足

4. 交货期：货期最长不超过 6 个月内完成采购货物的预验收、供货、安装、调试，并交付给采购方正常使用。且招标人希望投标人按自身实际尽可能缩短交货期；

5. 送货地点：广州柴油机厂股份有限公司（广州市荔湾区芳村大道东 73 号）；

6. 付款方式：预付合同成交货款总额的 30%，预验收合格后，货物发运用户前，付合同成交货款总额的 40%，终验收合格后付合同成交货款总额 20%，并开具全额增值税发票，余款（合同成交总额货款 10%）为质保金，如无质量问题一年后付清。

7. 合格的投标人应对所有招标货物和服务进行报价，不允许只对部分货物和服务报价。

三、投标者须知

1、投标单位必须具有独立法人资格，独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人；

2、投标单位必须具备成熟的设备制造能力的生产制造厂商，或知名品牌代理商；

3、本项目允许设备代理商参加投标，若是代理商或经销商，必须提供制造厂商的授权代理证书复印件或关于本项目的专项投标授权书的原件；

4、投标单位必须提供以下资料复印件，并加盖公章、注明与原件相符：企业营业执照、法定代表人身份证、法定代表人委托代理人身份证及法定代表人对代理人的委托授权书（如法定代表人前来参加投标活动则免此项）；

5、投标书份数为一正本四副本。

四、开标时，出现如下情况之一的为无效标：

1、投标书的关键内容模糊或不能辨认的；

2、投标书有 2 个以上投标报价的；

3、投标书在投标截止时间后送达的；

4、投标书未密封和未在封条上加盖公章的。

5、投标书资料不齐全、不真实或与其他投标单位串通投标的。

五、投标截止时间、开标时间

1、递交投标文件时间：2022 年 9 月 16 日

2、投标截止时间：2022 年 9 月 27 日

3、递交投标文件地点、联系人：

广州市荔湾区芳村大道东 73 号，广州柴油机厂股份有限公司工艺部

联系人:张建彬; 手机号码: 18826276670;

4、开标时间: 2022 年 9 月 28 日

广州柴油机厂股份有限公司工艺部

2022 年 9 月 15 日

附件: 1 投标书; 2 合同范本。

注: 附件可从广州柴油机厂股份有限公司网站 <http://www.gfdiesel.com.cn> 下载